

### **TVM**

CONSTRUCTION RUBUSTE ET COMPACTE

IDÉAL POUR L'ATELIER DE PRODUCTION

PRÉCIS ET FIABLE DANS LA MESURE

MANIPULATION SIMPLE

SORTIE DE DONNÉES OPTO-RS232

UTILISATION AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

DEUX VARIANTES: BASE EN FONTE OU EN GRANIT

INDICATEUR DU MODE MIN/MAX

2 RÉFÉRENCES

INDICATEUR DE FIN DE VIE DE LA BATTERIE

**FONCTION DE PRESET** 

INDICATEUR DE L'UNITÉ DE MESURE (MM/IN)

MODE TOLÉRANCES





Hauteurs







Tolérances



Min/Max/Delta





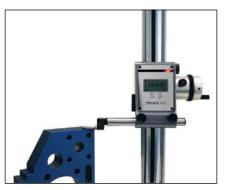




TVM		302	602	1002		
Etendue de mesure		320	620	1020		
Erreurs max. tolérées 1)		0.02	0.03	0.04		
Répétabilité (2s) 1)	mm		0.005			
Erreurs max. de perpendicularité frontale	mm	0.02	0.03	0.03		
Résolutions	mm	0.01/0.001				
Force de mesure	N	3				
Vitesse max. de déplacement manuel	mm/s	1500				
Autonomie	h	2000				
Interfaces		Opto RS232				
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40				
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40				
Poids (base en fonte)	kg	6	10	24		
Poids (base en granit)	kg	14	18			

 $<sup>^{1)}</sup>$  Valeurs déterminées avec touche et porte-touche (TVM1/1.1/2) à une température de  $20 \pm 0.5$  °C et une humidité relative de  $50 \pm 5$  %.





Mesure de hauteurs et de profondeurs (TVM1/1.1/2)



Mesure de diamètre avec touche bidirectionnelle (TVM4)



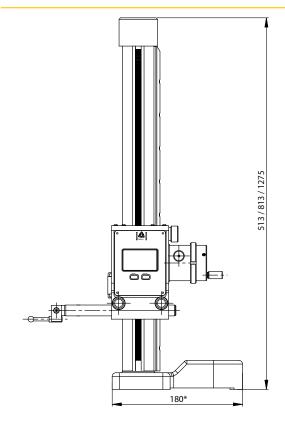
Mesure d'entraxes avec cones (TVM5)

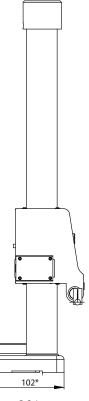


Traçage de pièces (TVM1/TVM3)



Prise en main simple, grande maniabilité







## Hi\_Cal 150 / 300





Numéro de commande	Plage de mesure mm	Etendue d'application mm	Erreur max. µm	Répétabilité µn	Résolution mm	Vitesse de déplacement mm/s	Force de mesire N	Autonomie h	Hauteur mm	Fonctions
830.0150	150	0-155	2.5 x L/175*		0.01/0.001	50/100	0.2 - 0.3	>40	379	Configurable par PC- Mise
830.0300	300	0-320		2					529	à zéro - Min / Max / delta - Fonction Preset - 2 références -

<sup>\*</sup> Avec touche standard, en conditions de laboratoire





Mesure de pronfondeur avec accesoires 930.2108 et 930.2105



Mesure de gorge inférieur avec accesoires 930.2108 et 930.2210 et 905.2207



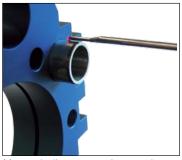
soires 930.2210 et 905.2205



Mesure de pronfondeur avec accesoires 930.2108 et 930.2204



Prise de la valeur de constante avec le plot 930.2002 livré en standard



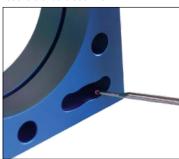
Mesure de diamètre extérieur avec la touches standard 930.2101



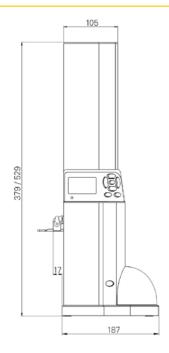
Mesure de diamètre intérieur avec touche bille rubis Ø 3 mn, 930.2101 livré en standard

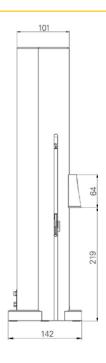


Mesure de hauteurs et épaisseurs avec la touche standard 930.2101



Mesure de Min/Max/Delta

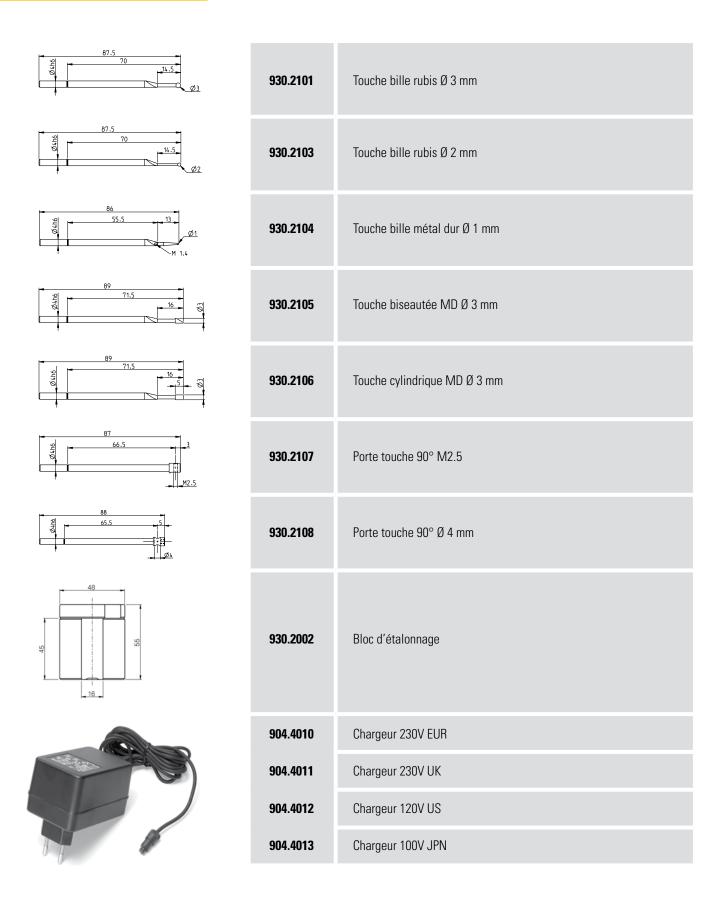








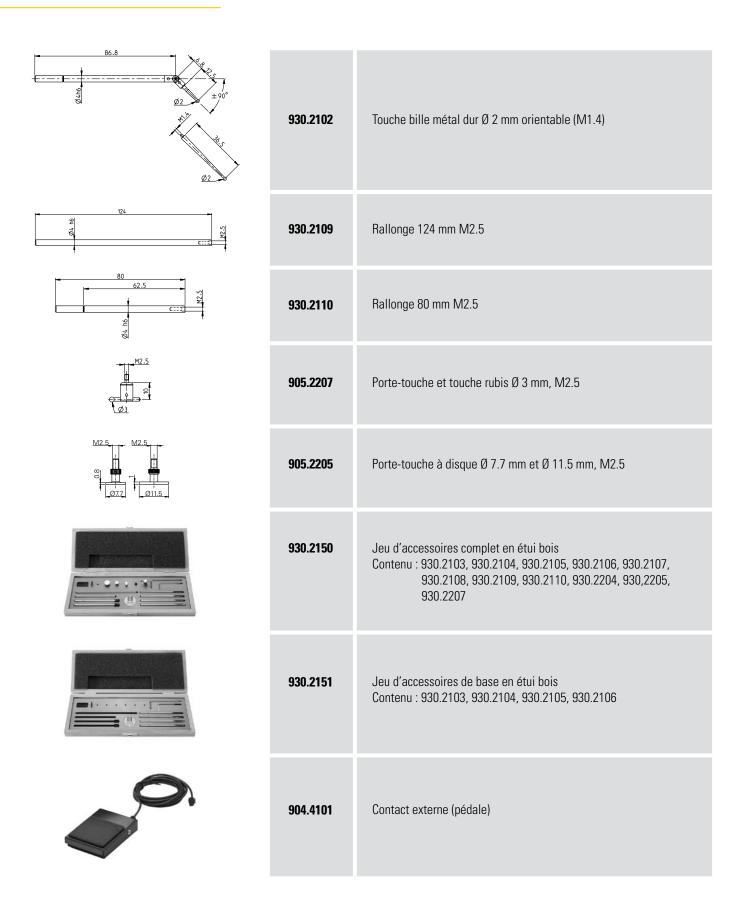
### Accessoires







### Accessoires





### \/

#### PARFAIT POUR L'ATELIER

MANIPULATION SIMPLE

UTILISATION AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

DÉFINITION TRÈS CLAIRE DE TOUTES LES FONCTIONS DE MESURE

AFFICHAGE TRÈS GRAND

MESURE CONFIRMÉE PAR SIGNAL SONORE

SORTIE DIRECTE RS232C (BIDIRECTIONNELLE)

FORCE DE MESURE RÉGLABLE

MESURES DE HAUTEURS OU DE DIAMÈTRES

MISE À ZÉRO DE L'AFFICHAGE OU DE LA VALEUR MÉMORISÉE

322.483

SÉLECTION DE L'UNITÉ DE MESURE MM OU IN

SÉLECTION DES MODES MIN/MAX/DELTA

MESURES À DEUX RÉFÉRENCES

RÉGLAGE DU VOLUME DU SIGNAL SONORE



Unité de mesure électronique intégrée

Manivelle de déplacement du chariot de mesure



Hauteurs



Diamètres



Entraxes



Min/Max/Delta



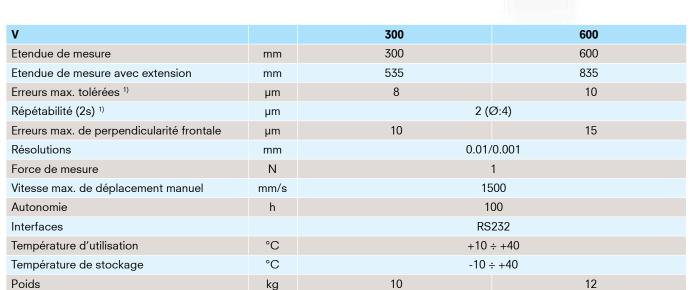
2 références



Perpendicularité

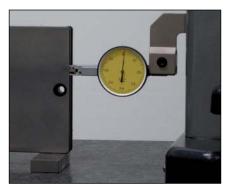


Calculs

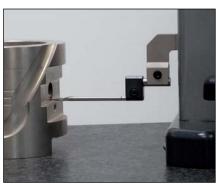


A TRIMOS





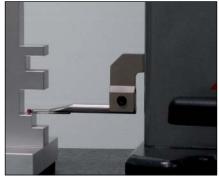
Mesure de perpendicularités



Mesures de petits diamètres et entraxes (V-5/V50.9)



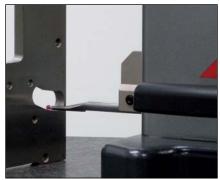
Mesure de profondeurs (TA-IH-109/V-50.5/V-50.4)



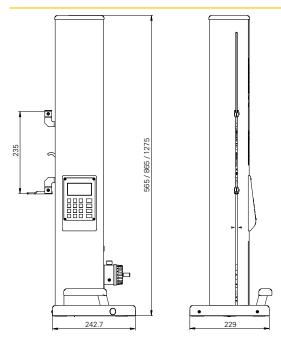
Mesure de hauteurs (TA-MI-101)



Mesures d'épaisseurs (TA-MI-101)



Mesures de min/max (TA-MI-101)





### **V** Plus

PARFAIT POUR L'ATELIER

MANIPULATION SIMPLE

UTILISATION AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

COMPRESSEUR POUR LE DÉPLACEMENT SUR COUSSIN D'AIR

DÉFINITION TRÈS CLAIRE DE TOUTES LES FONCTIONS DE MESURE

AFFICHAGE TRÈS GRAND

MESURE CONFIRMÉE PAR SIGNAL SONORE

SORTIE DIRECTE RS232C (BIDIRECTIONNELLE)

FORCE DE MESURE RÉGLABLE

MESURES DE HAUTEURS OU DE DIAMÈTRES

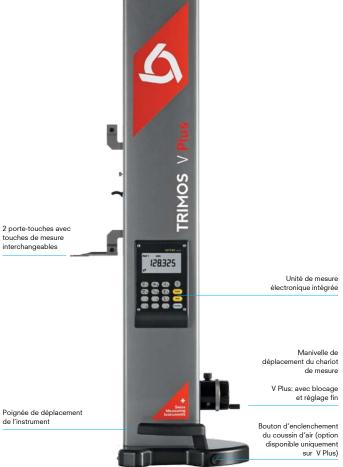
MISE À ZÉRO DE L'AFFICHAGE OU DE LA VALEUR MÉMORISÉE

SÉLECTION DE L'UNITÉ DE MESURE MM OU IN

SÉLECTION DES MODES MIN/MAX/DELTA

MESURES À DEUX RÉFÉRENCES

RÉGLAGE DU VOLUME DU SIGNAL SONORE





Hauteurs



Diamètres



Entraxes



Min/Max/Delta



2 références



Perpendicularité



Calculs



V Plus		300	600	1000			
Etendue de mesure		300	600	1000			
Etendue de mesure avec extension		535	835	1235			
Erreurs max. tolérées 1)	μm		2.5 + L (mm)/300				
Répétabilité (2s) 1)	μm		2				
Erreurs max. de perpendicularité frontale	μm	5	8	12			
Résolutions	mm	0.01/0.001					
Etendue de la force de mesure (réglable)	N	0.7 ÷ 1.6 (V305: 0.3 ÷ 1.2)					
Vitesse max. de déplacement manuel	mm/s	1500					
Autonomie (sans/avec coussin d'air)	h	100/30					
Interfaces		RS232					
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40					
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40					
Poids	kg	10	12	15			





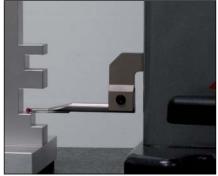
Mesure de perpendicularités



Mesures de petits diamètres et entraxes (V-5/V50.9)



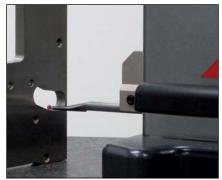
Mesure de profondeurs (TA-IH-109/V-50.5/V-50.4)



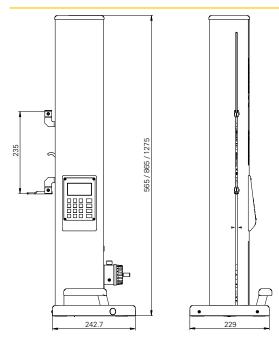
Mesure de hauteurs (TA-MI-101)



Mesures d'épaisseurs (TA-MI-101)



Mesures de min/max (TA-MI-101)





### **VECTRA-TOUCH**

AFFICHAGE CLAIR AVEC GRANDS CHIFFRES

AIDE GRAPHIQUE À LA MESURE

IMPRESSION DE RAPPORTS SUR IMPRIMANTE USB

SAUVEGARDE SUR SUPPORT EXTERNE (CLÉ USB)

ETENDUE DE MESURE DE 300 MM À 2000 MM

DISPONIBLE EN VERSION MANUELLE OU MOTORISÉE

UTILISATION AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

VASTE GAMME D'ACCESSOIRES

INTERFACE GRAPHIQUE TRÈS SIMPLE

AFFICHAGE DE LA DATE ET DE L'HEURE

AFFICHAGE DE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE

INDICATEUR DE PALPAGE GRAPHIQUE ET SONORE

**BUFFER DE 999 VALEURS** 

MESURE DE COTES TOLÉRANCÉES

AFFICHAGE GRAPHIQUE DE LA PERPENDICULARITÉ

**ECRAN TACTILE COULEUR** 

MESURES EN MODE 2D

PROGRAMMATION DE SÉQUENCES DE MESURE

ANALYSE STATISTIQUE DES RÉSULTATS

COMPENSATION EN TEMPÉRATURE

AIDE EN LIGNE INTÉGRÉE



Hauteurs



Mode 2D





Programmes





Statistiques



Aide graphique « Easy Scan 🛽 📙



Compensation en temp



Min/Max/Delta



Aide en ligne

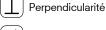


9 références



Ports USB

Ports RS232



Angles



Communication sans fil



Calculs



Déplacement automatique



Tolérances







Traitement statistique des résultats





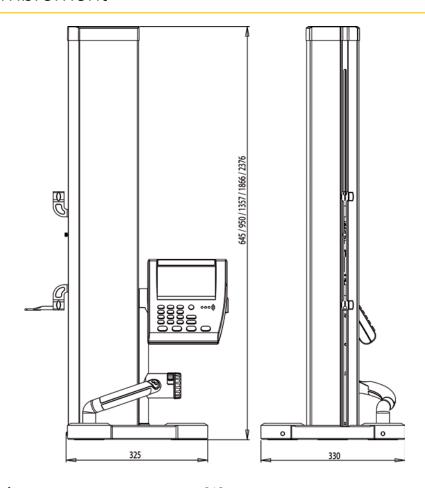
Poignée de déplacement ergonomique avec 2 boutons de fonctions programmables



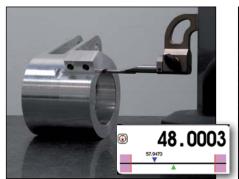


Vectra-Touch		300	600	1000	1500	2000		
Etendue de mesure	mm	305	610	1016	1524	2034		
Etendue de mesure avec extension	mm	567	872	1278	1786	2296		
Erreurs max. tolérées 1)	μm	2+ L(mm) / 400 2.5 + L(mm) / 300						
Répétabilité (2s) 1)	μm	1 (Ø:2)						
Résolutions	mm	0.01/0.001/0.0001						
Vitesse max. de déplacement manuel	mm/s	1000						
Vitesse max. de déplacement motorisé	mm/s	150						
Etendue de la force de mesure (règlable)	N	0.5 ÷ 1.8						
Erreurs max. de perpendicularité frontale	μm	4	6	10	15	25		
Autonomie	h	> 8						
Interfaces		2 x RS232 C et 2 x USB (A et B)						
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40						
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40						
Poids	kg	22	25	29	39	44		

 $<sup>^{1)}</sup>$  Valeurs déterminées avec la touche standard (TA-MI-101) à une température de  $20 \pm 0.5$  °C et une humidité relative de  $50 \pm 5$  %.







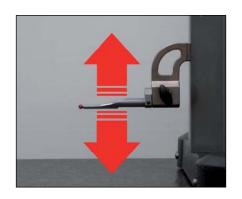
Mesure de diamètre avec aide graphique « EasyScan » (TA-MI-101/TA-AD-101)



Perpendicularité ajustée mécaniquement sur tous les instruments



Mesure d'angles et de cônes assistée graphiquement (TA-MI-101/TA-AD-101)



Mesures et déplacements automatiques en mode programmation



Mesure de perpendicularité avec palpeur électronique et impression couleur de la courbe (TA-MS-101)



Compensation en température en standard sur tous les modèles et option avec sonde externe (TA-EL-120)



Sauvegarde des données sur support externe, par exemple sur USB memory stick (TA-EL-140)



Communication sans fil par Bluetooth ou Wi-Fi (en option) (TA-EL-123/4)



Touches standard jusqu'à 320 mm. (Ici en option 550 mm)